

T - ROUTE



BROCHURE
AVRIL 2023

En marche vers le futur

Systèmes vocal-tactile pour aveugles et malvoyants



Conformément à la norme AFNOR / NF P98-351 & 352



T - ROUTE

Le système T-ROUTE

Le système intégré de signalisation podotactile T-Route est réalisé conformément aux exigences des normes techniques NF P98-351 et NF P98-352.

L'innovation spécifique de ce système est de fournir aux déficients visuels des informations à la fois tactiles et vocales (uniquement dans les endroits où le service vocal a été activé).

L'environnement doit être compatible avec les besoins d'orientation des personnes malvoyantes pour leur garantir à la fois sécurité et autonomie dans leurs déplacements. Les personnes aveugles ou malvoyantes utilisent aussi des signaux appelés guides naturels pour s'orienter en se déplaçant. Quelques exemples d'un guide naturel sont la bordure du trottoir, perceptible avec les pieds ou avec la canne blanche, un signal sonore d'avertissement, un mur qui marque un espace.

L'outil qui permet l'accès sensoriel aux lieux et espaces publics est le Tactile Ground Surface Indicators (TGSi).



T - ROUTE

Utilisateur

L'utilisateur écoute les messages du téléphone en mains libres ou via le casque Bluetooth



Android

Téléphone intelligent

Le téléphone doit être équipé de l'application T-Go appropriée disponible gratuitement sur le Playstore et l'App Store



iOS

Canne blanche électronique T-STICK

La canne blanche électronique est équipée d'une antenne qui lit les tags RFG installés sous le sol et communique via bluetooth avec le téléphone.

Transpondeur

Les transpondeurs sont de type passif RFG



T-ROUTE



SCHÉMA OPÉRATIONNEL AVEC INTÉGRATION DE RFG TAG

T - ROUTE

Composants

SANS TAG RFG

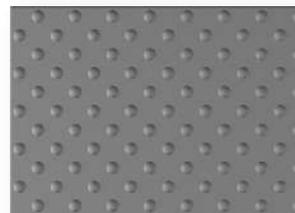
BANDE DE GUIDAGE



Bande de guidage podotactile avec reliefs longitudinaux disposés parallèlement à une hauteur de relief égale à 5mm, disposition et espacement conformes à la norme française "NF P98-352".

La dalle est fabriquée en technopolymère M-PVC-P avec de hautes performances de 230x600 mm.

DALLE PODOTACTILE



Dalle podotactile avec reliefs sphériques disposés selon une grille diagonale avec une hauteur de relief égale à 5 mm ayant un rayon, une taille et un espacement conformes à la norme française "NF P98-351".

La dalle est fabriquée en technopolymère M-PVC-P haute performance de 419x600 mm.

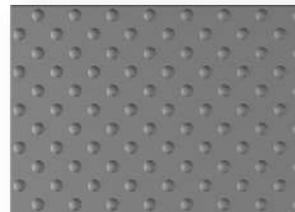
AVEC TAG RFG

BANDE DE GUIDAGE



La bande de guidage intégrée avec le Tag RFG permet le fonctionnement du système intelligent selon le schéma de fonctionnement.

DALLES PODOTACTILE



Le bande d'éveilée intégrée avec le Tag RFG permet au système intelligent de fonctionner selon le schéma de fonctionnement.

Élément de spécification de T-ROUTE en M-PVC-P

Parcours podotactile avec géométries conformes à la norme française "NF P98 351-352" fini avec un niveau d'olive de 2x1mm, équipé de symbologie pour une installation orientée, éventuellement intégré avec transpondeur RFG pour la réalisation de système intégré de signalisation podotactile, construit en technopolymère M-PVC-P avec les suivantes caractéristiques techniques de performance:

DESCRIPTION	UM	VALEUR	MÉTHODE D'ESSAI
Caractéristiques géométriques	-	OK	5.1 NF P98 351/352
Coefficient de friction	μ	> 0,40	Méthode B.C.R.A.
Empreinte résiduelle	mm	0,1	EN433
Fauteuil roulant	-	adapté	EN425
Isolation électrique	ohm	1010	DIN 51953
Résistance aux produits chimiques	-	adapté	DIN 51958
Résistant au feu	-	B-fl/s1	UNI EN 13501-1
Dureté	Shore A	94 +/- 2	ISO 868
Test de vieillissement à l'arc au xénon	h	> 300	UNI EN ISO 4892-2
Isolation thermique	W/mk	0,12	DIN 52612
Poids spécifique	gr/cm ³	1,24 +/- 0,20	ISO 1183
Charge de rupture (après 168h à 100°C)	N/mm ²	19	ISO 527
Allongement (après 168h à 100°C)	%	305	ISO 527
Stabilité thermique	min	35	CEI 20-34/3-2
Stabilité en torsion	°C	-20	ASTM D 104
Test de glissade	-	R11	DIN 51130T



COULEURS DISPONIBLES	VALEUR LRV
JAUNE 3F9	37
JAUNE 3FA	70
BLANCHE 232B	83
GRIS 1B82	23
ROUGE BC3	10
ANTHRACITE 1B68	8

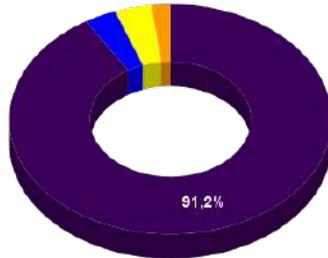
AUTRES COULEURS DISPONIBLES SUR DEMANDE

T - ROUTE

Innovation: ce qu'en pensent les utilisateurs

Le système intégré de signalisation podotactile T-Route, lorsqu'il est intégré aux transpondeurs RFG, permet aux aveugles et aux malvoyants d'atteindre une destination grâce à des messages vocaux exprimés au point de contact exact à l'aide de matériel et de logiciels dédiés.

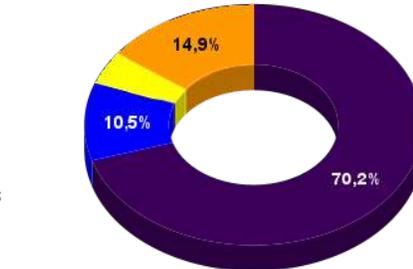
ESTIMEZ-VOUS UTILE LA
VOCALISATION D'UN CHEMIN
TACTILE ?



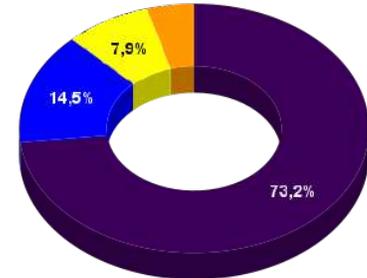
● Oui ● Non ● Si non, pourquoi ● Ne répond pas

CROYEZ-VOUS QUE LE SYSTÈME T-ROUTE
RÉPOND AUX BESOINS DES AVEUGLES ET
DES VISIBLES PLUS QUE LES SYSTÈMES
ACTUÉLS?

SI VOUS POUVEZ CHOISIR, VOUS
SOUHAITEZ QUE LE MESSAGE VOCAL SOIT
ENVOYÉ PAR :



● Casque ● Mini haut-parleur externe
● Téléphone mains libres ● Ne répond pas



● Oui ● Non ● Si non, pourquoi ● Ne répond pas

Le système T-Route rend le processus de connaissance de l'environnement et d'orientation PRÉCIS ET IMMÉDIAT grâce à l'intégration de la technologie RFG (Radio Frequency Ground).

Pose avec colle à deux composants

Un adhésif polyuréthane composé de deux composants à faible viscosité et à haute ténacité est utilisé:

Composant A (polymère de polyuréthane);

Composant B (Durcisseur).

En mélangeant soigneusement les deux composants, on obtient une pâte qui s'applique facilement à la spatule, au rouleau ou à la racle. Les supports doivent être uniformément secs, résistants mécaniquement, exempts de poussière, de pièces amovibles, de fissures, de peintures, de cires, d'huiles, de rouille et de tout autre élément pouvant nuire à l'adhérence.

Les Indicateurs Tactiles doivent être retirés de l'emballage quelques heures avant l'installation, posés librement pour permettre l'acclimatation et la réduction des tensions dues à l'emballage.

La colle doit être soigneusement massée du centre vers l'extérieur, en portant une attention particulière aux extrémités, de manière à permettre un contact total, tout en laissant échapper les éventuelles bulles d'air sur les côtés.

Les indicateurs tactiles doivent être installés en garantissant une excellente coplanarité des carreaux, également facilitée par la grande polyvalence du produit en raison de l'adhérence parfaite au sol sous-jacent sans avoir besoin de le retirer ou de le lisser.

Compte tenu de l'épaisseur relativement fine des carreaux, il n'est pas nécessaire de les briquer ou de les coller sur une chape adaptée, comme cela est requis pour les autres sols : en effet, ils doivent être posés directement sur le sol existant.

Si les Indicateurs Tactiles présentent des défauts de planéité, il est les pièces déformées doivent être alourdies avec des sacs de sable ou d'autres objets jusqu'à ce qu'elles soient durcies.

Avis importants :

Ne pas utiliser sur des supports
sujets à des remontées d'humidité;
sur des surfaces humides;
sur asphalté frais
(attendre au moins 30 jours);
sur des surfaces bitumineuses
où il y a une possibilité
d'exsudation d'huile.



Installation avec du ruban adhésif double face

Un film polyester double face est utilisé qui est fortement enduit des deux côtés d'un adhésif acrylique.

L'adhésif lourd permet le collage et l'adaptabilité aux surfaces planes et légèrement inégales.

Pour obtenir une adhérence maximale, les surfaces doivent être propres, sèches et fermes. Pour nettoyer les surfaces, utilisez des solvants tels qu'un mélange d'alcool isopropylique et d'eau ou d'heptane. Lors de l'utilisation de solvants, respectez les instructions et les avertissements du fabricant.

L'étanchéité dépend du degré de contact adhésif-surface créé. En appliquant une pression ferme, un meilleur contact adhésif est développé et l'étanchéité est augmentée.

Après application, l'étanchéité augmente au fur et à mesure que l'adhésif se dépose dans les "irrégularités de surface". A température ambiante, environ 50 % du scellement final atteint après 20 minutes, 90 % après 24 heures et 100 % après 72 heures. Dans certains cas il est possible d'augmenter l'étanchéité en ajoutant de la chaleur (par exemple à 70°C pendant 1 heure).

On obtient ainsi une meilleure mouillabilité des surfaces.

Avis important:

Les produits doivent être conservés dans leur emballage d'origine à une température ne dépassant pas 23°C et ne dépassant pas 50% d'humidité relative.





JKJ S.r.l.

Bureau d'inscription:
Via Giovanni XXIII, 73
86170 Isernia (IS)
Italy

Usine de production:
Via Cese prima, 80
82030 Puglianello (BN)
ph. +39 0824 946 486

Bureaux commerciaux:
Via Ferrovia, 105
80040 S. Gennaro Ves. (NA)
ph. +39 081 193 09 124
Fax +39 081 528 61 69



www.jkj.it info@jkj.it